

18 - TECHNISCHES DATENBLATT

austropox[®] SR1 / SR1-S

PRODUKTBESCHREIBUNG:

austropox[®] SR1 ist ein schnellaushärtendes, hochfestes und werkseitig abgestimmtes Mörtelsystem auf Epoxidharzbasis mit einem Größtkorn von 1,5 mm. Das Produkt ist in zwei unterschiedlichen Geschwindigkeiten erhältlich und dient insbesondere der Wartung, Sanierung und Instandsetzung von hochbelasteten Flächen jeglicher Art.

ANWENDUNGSBEISPIELE:

Vielseitig einsetzbares System, insbesondere für:

- Sanierung von Kantenabplatzungen und Fehlstellen
- Sanierung von hochbelasteten Betriebsflächen
- Sanierung von Bordsteinen und Treppen
- Angleichung von Niveauunterschieden und Toreinfahrten
- Ausgleich von Unebenheiten und Senkungen
- Herstellung von Stützrippen
- Kleinflächensanierung / Betonersatz

VORTEILE + EIGENSCHAFTEN:

- mechanisch hochbelastbar
- schnelle Aushärtung
- nach kurzer Zeit voll belastbar
- absolut frost- und tausalzbeständig
- für höchste Punktbelastungen geeignet
- sehr hohe Abrieb- und Haftzugfestigkeit
- haftet auf sehr vielen Untergründen
- werkseitig abgestimmt - leichte Anwendung
- in zwei unterschiedlichen Geschwindigkeiten verfügbar



ERHÄLTICHE FARBEN:

- Art.-Nr.: SR1-200-2 = betongrau - 20,00 kg Eimerware
- Art.-Nr.: SR1-120-2 = betongrau - 12,00 kg Eimerware
- Art.-Nr.: SR1-875-2 = betongrau - 87,50 kg Sackware
- Art.-Nr.: SR1-200-3 = schwarz - 20,00 kg Eimerware
- Art.-Nr.: SR1-120-3 = schwarz - 12,00 kg Eimerware
- Art.-Nr.: SR1-875-3 = schwarz - 87,50 kg Sackware

TECHNISCHE DATEN (EN1504-3):

		SR1:	SR1-S:	
Festmörtelrohddichte (20°C):	ca.	2,00	2,00	kg/dm ³
Druckfestigkeit (20°C):	>	80,00	80,00	N/mm ²
Biegezugfestigkeit (20°C):	>	30,00	30,00	N/mm ²
Statisches E-Modul (20°C):	<	25.000	25.000	N/mm ²
Größtkorn:	-	1,5	1,5	mm
Minimale Einbaustärke: ¹	>	auf Korngröße ausziehbar	auf Korngröße ausziehbar	mm
Maximale Einbaustärke: ¹	-	60 - 250	60 - 250	mm
Verarbeitungstemperatur:	>	0	5	°C
Verarbeitungszeit (10 / 20 / 30°C) ² :	ca.	15 / 10 / 5	30 / 20 / 10	Minuten
Aushärtezeit (20°C) ² :	ca.	60 - 180	120 - 360	Minuten
Lagerfähigkeit:	mind.	12	12	Monate
Gebindegröße (A + B + C)	netto	12,00 / 20,00 / 87,50		kg

¹ abhängig von der Anwendung und des Einsatzzweckes.

² Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Werte von mehreren Faktoren (z.B.: Untergrundtemperatur, Luftfeuchte, Wind, etc.) abhängig sind und als Richtwerte anzusehen sind.

VERARBEITUNGSHINWEISE:

Die Fläche muss tragfähig, sauber, trocken und frei von Staub, Öl und anderen trennenden Substanzen sein. Im Winter kann der Untergrund problemlos mittels Flämmer getrocknet werden. Flächen, die nicht mit austropox® SR1 bzw. SR1-S in Verbindung kommen sollen, sind mittels Kreppband abzukleben. Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit $\leq 90\%$ vorherrschen. Die Temperatur muss während der Verarbeitung und der Aushärtung mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Freiliegende Bewehrung und metallische Untergründe sind nach Oberflächenvorbereitungsgrad SA 2 ½ gemäß DIN EN ISO 12944-4 vorzubereiten. Es wird empfohlen, eine Kante zu setzen und die Fläche mit dem austropox® SR1-PRIMER zu grundieren.

Aufbringen des Primers:

Die beiden Flaschengebilde (austropox® SR1-PRIMER A+B) in ein Mischgefäß füllen und mittels elektrischen Rührwerks ca. 1 Minute homogen vermischen. Den abgemischten Primer zügigst auf die vorbereitete Fläche aufpinseln bzw. aufrollen. Verbrauch/m² ca. 0,50 - 1,00 kg. **Der Mörtel ist unmittelbar nach Aufbringen des Primers „nass in nass“ einzubauen!**

Mischvorgang - ganzes Gebinde:

Die beiden Flaschengebilde austropox® SR1 restlos und vollständig dem Füllstoff begeben und mind. 4 Minuten mittels elektrischen Rührwerks oder mit geeignetem Zwangsmischer homogen mischen. Während des Mischvorganges müssen etwaige am Eimerrand/Mischerrand klebende Bindemittelanteile mittels Kelle abgestreift werden. Das Material ist während des Mischvorganges im Eimer einmal umzutopfen und erneut sorgfältig zu homogenisieren! Keine Wasserzugabe! Mischzeiten sind genau einzuhalten!

Verarbeitung:

Das fertig gemischte Material sofort mittels Zahnpachtel oder Glättkelle auf die vorbereitete Fläche aufbringen, gleichmäßig verteilen, höhengerecht abziehen und händisch mittels Glättkelle intensiv verdichten und glatt ziehen. Es ist darauf zu achten, dass eine geschlossene Oberflächenstruktur hergestellt wird und das Kreppband sofort nach dem Mörtleinbau entfernt wird! Es ist auf ein zügiges Arbeiten zu achten!

Mischvorgang und Verarbeitung - Großgebände:

Hinweise zum Mischvorgang und zur Verarbeitung von Großgebänden auf Anfrage!

Fugenausbildungen:

Fugenkanten und Fugenausbildungen sind nach dem Aushärten des Epoxidharzmörtels auszuschalen und unter einem Winkel von 45° Grad 3×3 mm abzufasen.

Werkzeugreinigung + Regenschutz:

Die Werkzeugreinigung erfolgt bis zum Aushärtezeitpunkt mit dem austropox® Reiniger, danach ist nur mehr eine mechanische Reinigung möglich. Die Fläche ist bis zur Aushärtung vor Regen zu schützen.

Lagerfähigkeit:

Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in der Originalverpackung. Die Lagertemperatur liegt bei $+10^\circ\text{C}$ bis $+25^\circ\text{C}$ und sollte nach Möglichkeit eingehalten werden. Direkte Sonneneinstrahlung und warme Lagerorte sind zu vermeiden.

Arbeitsschutz + Sicherheit:

Bei der Verarbeitung von Reaktionsharzen sind die jeweils gültigen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Bei der Verarbeitung ist geeignete PSA (Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille) zu tragen.

Allgemeiner Hinweis:

Diese Informationen und alle weiteren technische Angaben basieren auf intensiven Recherchen und langjähriger Erfahrung. Dennoch bestehen keine Verbindlichkeiten oder andere rechtliche Verpflichtungen unsererseits. Einschließlich etwaiger Rechte Dritter an geistigem Eigentum, insbesondere Patentrechte. Wir behalten uns das Recht vor, im Zuge von neuen Entwicklungen technische Änderungen vorzunehmen. Der Kunde ist nicht von der Verpflichtung entbunden, unsere Daten und Empfehlungen auf die Anwendbarkeit seiner eigenen Installation zu überprüfen. Dies liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Stand Jänner 2024.