

# 14 - TECHNISCHES DATENBLATT

## austropox<sup>®</sup> REPOCRYL

### PRODUKTBESCHREIBUNG:

austropox<sup>®</sup> REPOCRYL ist ein schnellaushärtendes, thermoplastisches, universell einsetzbares Polymer-Rissharz auf PMMA-Basis für die kraftschlüssige Sanierung von Rissen und Netzrissen.

### ANWENDUNGSBEISPIELE:

Vielseitig einsetzbares System, insbesondere für:

- Sanierung von Netzrissen und ausgemagertem Asphalt
- Sanierung von aufgehenden Asphaltfertigernähten
- Angleichung von minimal überstehenden Straßeneinbauten
- Verschleißung von Rissen und Fugen
- Einbau von Induktionsschleifen

### VORTEILE + EIGENSCHAFTEN:

- schlagzäh + flexibilisiert
- kürzeste Sperrzeiten das ganze Jahr
- händisch einfach zu verarbeiten
- absolut frost- und tausalzbeständig
- sehr hohe Abrieb- und Haftzugfestigkeit
- haftet auf sehr vielen Untergründen
- auch bei -5 °C nach kürzester Zeit voll belastbar
- werkseitig abgestimmt - leichte Anwendung
- problemlose Entnahme von Teilmengen

### ERHÄLTICHE FARBEN:

- Art.-Nr.: RPC-350-3 = schwarz



### TECHNISCHE DATEN (ÖNORM EN13892-2):

Dichte (20°C):	ca.	1,50	kg/dm <sup>3</sup>
Shore-Härte (20°C):	>	60,00	D
Anfangsviskosität (20°C):	ca.	1.000	mPas
Festkörpergehalt:	-	100	%
Minimale Einbaustärke: <sup>1</sup>	-	2	mm
Maximale Einbaustärke: <sup>1</sup>	-	10	mm
Verarbeitungstemperatur:	>	- 5	°C
Verarbeitungszeit (10 / 20 / 30°C) <sup>2</sup> :	ca.	10 / 10 / 5	Minuten
Aushärtezeit (20°C) <sup>2</sup> :	ca.	20 - 40	Minuten
Lagerfähigkeit:	mind.	12	Monate
Gebindegröße (A + B + C)	netto	35,00	kg

<sup>1</sup> abhängig von der Anwendung und des Einsatzzweckes.

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Werte von mehreren Faktoren (z.B.: Dosierung des Härterpulvers, Luftfeuchtigkeit, Wind, etc.) abhängig sind und als Richtwerte anzusehen sind.

## **VERARBEITUNGSHINWEISE:**

Die Fläche muss tragfähig, sauber, trocken und frei von Staub, Öl und anderen trennenden Substanzen sein. Im Winter kann der Untergrund problemlos mittels Flämmer getrocknet werden. Flächen, die nicht mit austropox® REPOCRYL in Verbindung kommen sollen, sind mittels Kreppband abzukleben. Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit  $\leq 90\%$  vorherrschen. Die Temperatur muss während der Verarbeitung und der Aushärtung mindestens  $3\text{ }^{\circ}\text{C}$  über dem Taupunkt liegen. Auf bituminösen Untergründen ist keine Grundierung notwendig. Auf hydraulischen Untergründen wird empfohlen, die Fläche mittels austropox® SRX-PRIMER zu grundieren und diese mit einem feuergetrockneten Quarzsand der Körnung 0,7 - 1,2 mm leicht abzustreuen.

### **Mischvorgang - ganzes Gebinde:**

Den Kanister (Bindemittel) vor dem Öffnen gut schütteln. Der Kanister wird dem dazugehörigen Sack (Füllstoff) in einem geeigneten Mischgefäß vollständig beigemischt und mit einem elektrischen Rührwerk mindestens 3 Minuten homogen vermischt. Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben und das Material am Boden und Rand des Mischbehälters muss miterfasst werden. Nun werden dem vorgemischten Material 3 Beutel des weißen Härterpulvers (= ca. 300 Gramm) zugegeben und nochmals mindestens 1 Minute eingemischt. Es wird empfohlen, das Material während des Mischvorganges einmal umzutopfen! Jetzt ist das Material zur sofortigen Verarbeitung bereit. Keine Wasserzugabe! Mischzeiten sind genau einzuhalten!

### **Mischvorgang - Teilmenge:**

Den Kanister (Bindemittel) vor dem Öffnen gut schütteln. Der Kanister wird dem dazugehörigen Sack (Füllstoff) in einem geeigneten Mischgefäß vollständig beigemischt und mit einem elektrischen Rührwerk mindestens 3 Minuten homogen vermischt. Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben und das Material am Boden und Rand des Mischbehälters muss miterfasst werden. Nun wird die benötigte Teilmenge des vorgemischten Materials in ein separates Gefäß gegeben und das weiße Härterpulver anteilmäßig (1 ganzes Gebinde = 3 ganze Beutel) zugegeben und nochmals mindestens 1 Minute eingemischt. Es wird empfohlen, das Material während des Mischvorganges einmal umzutopfen! Jetzt ist das Material zur sofortigen Verarbeitung bereit. Keine Wasserzugabe! Mischzeiten sind genau einzuhalten!

### **Verarbeitung:**

Das fertig gemischte Material sofort mittels Zahnpachtel oder Glättkelle auf bzw. in die vorbereitete Fläche gießen und gleichmäßig verteilen, höhengerecht abziehen und gegebenenfalls nachbearbeiten. Es ist darauf zu achten, dass eine geschlossene Oberflächenstruktur hergestellt wird und das Kreppband sofort nach dem Harzeinbau entfernt wird! Es wird empfohlen, austropox® REPOCRYL mit geeigneten und getrockneten Füllstoffen (z.B.: Quarz oder Bauxit der Körnung 1-3 mm) abzustreuen. Die Abstreuerung hat unmittelbar nach dem Einbau des Materials in das noch frische Harz zu erfolgen!

### **Dosierung des Härterpulvers:**

In der Regel sind 3 Beutel vom Härterpulver je Gebinde ausreichend. Bei Temperaturen unter  $10\text{ }^{\circ}\text{C}$  kann die Zugabe des Härterpulvers auf 4 Beutel (= ca. 400 Gramm) erhöht werden. Bei Temperaturen unter  $0\text{ }^{\circ}\text{C}$  ist die Zugabe des Härterpulvers auf 6 Beutel (= ca. 600 Gramm) zu erhöhen. Bei Temperaturen über  $25\text{ }^{\circ}\text{C}$  kann die Zugabe des Härterpulvers auf 1,5 - 2 Beutel (= ca. 150 - 200 Gramm) verringert werden.

### **Werkzeugreinigung + Regenschutz:**

Die Werkzeugreinigung erfolgt bis zum Aushärtezeitpunkt mit dem austropox® Reiniger, danach ist nur mehr eine mechanische Reinigung möglich. Die Fläche ist bis zur Aushärtung vor Regen zu schützen.

### **Lagerfähigkeit:**

Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in der Originalverpackung. Die Lagertemperatur liegt bei  $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$  bis  $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$  und sollte nach Möglichkeit eingehalten werden. Direkte Sonneneinstrahlung und warme Lagerorte sind zu vermeiden.

### **Arbeitsschutz + Sicherheit:**

Bei der Verarbeitung von Reaktionsharzen sind die jeweils gültigen Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Bei der Verarbeitung ist geeignete PSA (Schutzhandschuhe, Arbeitskleidung und Schutzbrille) zu tragen. Bei der Verarbeitung ist ein mindestens 7-facher Luftwechsel zu gewährleisten. Das Produkt ist leichtentzündlich und ist deshalb von Zündquellen fernzuhalten.

### **Allgemeiner Hinweis:**

Diese Informationen und alle weiteren technische Angaben basieren auf intensiven Recherchen und langjähriger Erfahrung. Dennoch bestehen keine Verbindlichkeiten oder andere rechtliche Verpflichtungen unsererseits. Einschließlich etwaiger Rechte Dritter an geistigem Eigentum, insbesondere Patentrechte. Wir behalten uns das Recht vor, im Zuge von neuen Entwicklungen technische Änderungen vorzunehmen. Der Kunde ist nicht von der Verpflichtung entbunden, unsere Daten und Empfehlungen auf die Anwendbarkeit seiner eigenen Installation zu überprüfen. Dies liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Stand Jänner 2024.